

## ***Ingénieur Excellence Opérationnelle et QSE***

<p><input type="checkbox"/> <b>POSTE :</b></p> <p><input type="checkbox"/> <b>RATTACHE :</b></p> <p><input type="checkbox"/> <b>UNITE DE RATTACHEMENT :</b></p>	<p>Ingénieur Excellence Opérationnelle et QSE</p> <p>Directeur Stratégie et Excellence Opérationnelle</p> <p>Transverse</p>
<p><input type="checkbox"/> <b>MISSION :</b></p> <p><input type="checkbox"/> <b>ACTIVITES :</b></p>	<p>Définir-Devenir le standard d'Excellence dans un marché jeune et en pleine croissance au service de l'asset management en milieu industriel</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Etablit la cartographie des processus de l'entreprise et identifie les axes d'amélioration ;</li> <li>➤ Définit, formalise et adapte les méthodes et outils pour garantir l'amélioration continue des produits et services, des processus, de la sécurité, de la prévention des risques ;</li> <li>➤ Conçoit, améliore, met en oeuvre et anime des moyens et méthodes pour l'évolution de la qualité et de la performance : mise en place d'indicateurs, audits internes et externes (fournisseurs, ...), outils de pilotage des actions correctives et préventives, etc ;</li> <li>➤ Apporte un support opérationnel à l'ensemble des BU internes afin de garantir la conformité des processus au regard des exigences de qualité, d'hygiène et de sécurité, de la réglementation et des objectifs de performance et de productivité;</li> <li>➤ Propose des formations et des opérations de sensibilisation à la sécurité, au développement durable, au respect des processus, aux nouveaux produits/process, etc pour promouvoir les bonnes pratiques ;</li> <li>➤ Construit le plan d'actions vers les certifications ISO 9001 :2008 et ISO 14001 :2015 et la définition du standard d'excellence ;</li> <li>➤ Réalise une veille technologique et est attentif aux évolutions des normes et réglementations ;</li> <li>➤ Analyse les risques et les opportunités et établit un plan de prévention et de maîtrise des risques ;</li> <li>➤ Réalise le suivi des résultats par rapport aux objectifs ;</li> <li>➤ Organise et anime la politique QSE au sein de l'entreprise via des revues QSE, des ateliers d'accompagnement au changement, des briefings internes, des focus thématiques, du benchmarking process/qualité/environnement (visites d'entreprises, interventions d'experts extérieurs)</li> <li>➤ Est le relais / point de contact interne et externe pour toutes les questions relatives au QSE, y compris les demandes d'audits (clients, institutions).</li> <li>➤ Assure la conformité QSE et ISO des nouveaux produits / développements industriels.</li> </ul>

<p>❑ <b>EFFECTIF RATTACHE</b></p> <p>❑ <b>CARACTERISTIQUES PARTICULIERES</b></p>	<p>0 personne</p> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ Formation technique supérieure (Ingénieur, Master ou BTS/DUT avec expérience de 3 à 5 ans)</li><li>➤ Expérience dans la conduite de projet en amélioration continue, méthode, procédés, QHSE, ... en environnement industriel</li><li>➤ Familiarité avec l'univers des nouvelles technologies (drones robots, ...), du traitement de données, de l'intelligence artificielle, de l'aéronautique ...</li><li>➤ Bonne connaissance des outils Lean Six Sigma (la certification Black Belt est un plus)</li><li>➤ Rigueur, organisation, pragmatisme</li><li>➤ Leadership</li><li>➤ Aisance en communication et bonne capacité d'animation de groupe</li><li>➤ Autonomie et sens de l'initiative</li><li>➤ Anglais : Maitrise professionnelle</li></ul>
--	--